

# 南通超声波锡粉加工

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：24

在筛选过程中，可通过取样器7实时的对过滤得到的锡粉颗粒进行抽样检测。在图2与图5中：粉末喷射器8分别设置在一级过滤箱2与二级过滤箱5之间以及二级过滤箱5与二级过滤箱5之间，此处粉末喷射器8可选为文丘里管射流器，一级过滤箱2与二级过滤箱5之间的粉末喷射器8通过粉末输送管i10与一级过滤箱2的下端相连通，二级过滤箱5与二级过滤箱5之间的粉末喷射器8通过粉末输送管ii11与二级过滤箱5的上端相连通，且粉末喷射器8的喷射口均与二级过滤箱5侧下方所设的连通管507相连通，锡粉通过粉末喷射器8喷射到连通管507内，并进一步从喷射斗506喷射到过滤网ii504的网面上，进而形成自下而上的逆向过滤，粒径较小的锡粉通过过滤网ii504后被气流向上吹送，而留在过滤网ii504下方的粒径较大的锡粉则在自身重力作用下回落到下箱体ii502的底部，并进一步的汇入到锡粉回收罐6内。在图2与图6中：二级过滤箱5的上端通过粉末输送管iii12固定连通有末端微粉收集箱9，末端微粉收集箱9的底部与锡粉回收罐6通过螺纹固定连接，末端微粉收集箱9的上端环向设有定位圈iii901且在定位圈iii901的外侧固定嵌配有过滤棉902，末端微粉收集箱9的上端通过回风管18与循环风机17相连通。江苏新普瑞金属材料科技有限公司的锡粉多少钱？南通超声波锡粉加工

无法满足工业化生产。因此，本领域技术人员提供了一种超细球形焊锡粉风选装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。技术实现要素：本实用新型的目的在于提供一种超细球形焊锡粉风选装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种超细球形焊锡粉风选装置，包括一级超声波筛分机构，二级筛分机构，气源喷射机构与风机循环机构，所述一级超声波筛分机构由一级过滤箱与一级过滤箱上端固定连通的喂料斗构成，所述二级筛分机构由二级过滤箱与二级过滤箱下端固定连通的锡粉回收罐构成，所述气源喷射机构由氮气发生器与氮气发生器所连通的粉末喷射器构成，所述风机循环机构由循环风机与回风管构成。作为本实用新型再进一步的方案：所述一级过滤箱由上箱体i与下箱体i构成，所述上箱体i下端与下箱体i上端面之间通过法兰结构固定连接在一起。作为本实用新型再进一步的方案：所述下箱体i的上端开口处环向设有定位圈i且在定位圈i的上端贴合有过滤网i所述过滤网i的上端设有环形板状结构的固定圈i所述固定圈i与定位圈i通过螺栓固定在一起。作为本实用新型再进一步的方案：所述固定圈i的上端并且在下箱体i的左侧壁体上固定连通有出料管。南通纳米锡粉价格锡粉厂家有哪些？欢迎咨询江苏新普瑞金属材料科技有限公司。

金属腐蚀是以电化学理论为基础的。电化学腐蚀要求有四个主要因素:阳极、阴极、电解质和构成电流通路。焊锡中除Sn外还含有Ag□Cu(或其他元素)等相比较高电位的金属，在有助焊剂介质的作用下，形成无数个以Sn为负极□Ag/Cu等为正极的原电池，这就会发生如下反应:负极:Sn□2e□→Sn2+ 正极:O2+H2O+4e□→4OH□

即： $\text{Sn} + \text{H}_2\text{O} + 1/2\text{O}_2 \rightarrow 2\text{Sn}(\text{OH})_2$ ， $\text{Sn}(\text{OH})_2 \rightarrow \text{SnO} + \text{H}_2\text{O}$  因而，焊锡粉在含水分空气下的腐蚀可用下式总反应表示：除了发生电化学腐蚀的氧化反应之外，氧化亚锡这种偏碱性的两性氧化物还会发生成盐化学反应：当焊锡粉表面龟裂或是凹凸不光滑时，其表面积相对增加，并且焊锡粉的裂缝处往往是保护层较薄弱的地方，在焊锡膏中助焊剂容易进入焊锡粉裂缝中与之发生剧烈的化学反应，逐渐向整个焊锡粉扩散，后期导致焊锡膏砂化发干。反之表面较光滑的焊锡粉其表面的保护层较均匀，比表面积也相对小，与助焊剂发生化学反应的速率较慢，焊锡膏不易砂化发干。因此焊锡粉表面越光滑所制备焊锡膏的使用稳定性和储存稳定性越好。4 结语焊锡粉表面光洁度和氧含量均能影响焊锡膏的稳定性，焊锡粉表面越光滑，焊锡膏稳定性越好。当焊锡粉的氧含量在  $80 \sim 120 \text{ mg/kg}$  时制备的焊锡膏稳定性较好。

所述二级过滤箱与二级过滤箱之间的粉末喷射器通过粉末输送管 ii 与二级过滤箱的上端相连通，且粉末喷射器的喷射口均与二级过滤箱侧下方所设的连通管相连通。作为本实用新型再进一步的方案：所述二级过滤箱的上端通过粉末输送管 iii 固定连通有末端微粉收集箱，所述末端微粉收集箱的底部与锡粉回收罐通过螺纹固定连接，所述末端微粉收集箱的上端环向设有定位圈 iii 且在定位圈 iii 的外侧固定嵌配有过滤棉，所述末端微粉收集箱的上端通过回风管与循环风机相连通。作为本实用新型再进一步的方案：所述支送气管 ii 的上端与粉末喷射器下端的进气口相连通，且支送气管 ii 的下端与主送气管 i 相连通，所述主送气管 i 的左端与氮气发生器相连通，且主送气管 i 的右端与循环风机相连通。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：1. 本实用新型通过气源喷射机构与二级筛分机构，形成了一种全新的逆势筛分工艺，其是自下而上的锡粉行程而非利用自重的自由落体锡粉行程，可以有效避免了过滤网 ii 的堵塞及微粉的混入，真正实现不同粒度分布的分段分布，有效获取不同锡粉粒度的焊锡粉；2. 本实用新型通过风机循环机构实现氮气资源的循环利用，有效的节约了氮气使用成本。锡粉多少钱一吨？欢迎咨询江苏新普瑞金属材料科技有限公司。

G6# 每周一次的粘度值如表 2 所示，从表 2 看出 G1#、G2# 焊锡膏的初始粘度较 G3#、G6# 高，G1# 两周后砂化、G2# 四周后砂化、G3#、G6# 在八周内的粘度保持稳定。分析焊锡膏 G1#、G6# 所对应的焊锡粉 F1#、F6# 其氧含量依次升高、F1# 较低  $50 \text{ mg/kg}$ 、F6# 较高  $130 \text{ mg/kg}$ 。由表 1、表 2 得出焊锡粉氧含量对焊锡膏粘度稳定性有一定的影响，焊锡粉氧含量在  $80 \sim 120 \text{ mg/kg}$  时焊锡膏的稳定性较好。按照 IPC-TM-10 以陶瓷片为载体对 G1#、G6# 进行了锡珠试验，试验结果如图 5 所示。从图 5 看出 G1# 焊点周边没有小锡珠、G2#、G3#、G4# 焊点周边出现了小于 5 个的小锡珠、G5# 焊点周边出现了大于 10 个的小锡珠、G6# 焊点周边出现无数锡珠。由此推断当氧含量超过  $120 \text{ mg/kg}$  时，焊锡膏稳定性虽好，但是焊点周围产生大量小锡珠。3 机理分析造成焊锡膏粘度不稳定导致发干的可能因素很多，可概括为使用条件原因和焊锡膏品质原因，但较根本的是助焊剂 (FLUX) 与锡粉发生化学反应所引起焊锡膏粘度变化导致不稳定。一般金属发生腐蚀的根本原因是其热力学上的不稳定性，即金属及其合金较某些化合物 (如氧化物、氢氧化物、盐等) 原子处于自由能较高的状态，这种倾向在动力学条件具备时，就会发生金属向低能转变，即发生腐蚀。江苏新普瑞金属材料科技有限公司的锡粉批发价格。常州超声波锡粉厂家

锡粉哪家好？欢迎咨询江苏新普瑞金属材料科技有限公司。南通超声波锡粉加工

我们公司位于胥口镇惠安路8号，公司成立于2021-05-26。主要经营商务服务相关产品，是一家贸易型公司。公司主要经营技术服务，技术开发，技术咨询，主要产品与服务类型多，可以满足客户的不同需求，公司通过诚信服务，获取到大量客户支持与信赖。公司是国内较大规模的技术服务，技术开发，技术咨询解决方案服务商，我们与很多大型民营企业进行合作，拥有丰富的产品及服务经验。可以分析用户需求，为用户提供针对性的解决方案。公司以保证技术服务，技术开发，技术咨询产品及服务的品质为生存根本，我们始终坚持用户至上 用心服务于客户，坚持用自己的服务去打动客户。南通超声波锡粉加工

江苏新普瑞金属材料科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的商务服务行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将\*\*江苏新普瑞金属材料供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！